

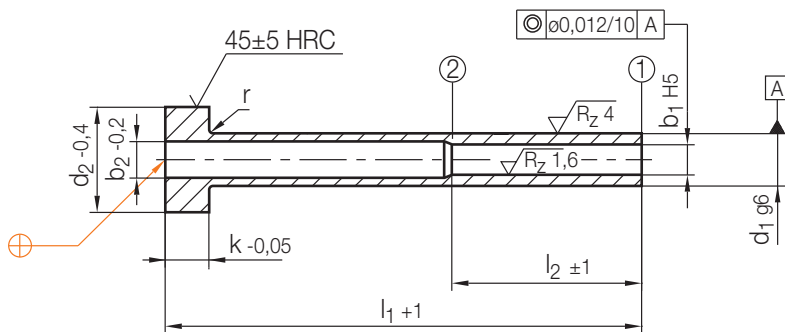
Bestellformular	Order form	Formulaire de commande
Firma / Company / Société : _____		
Zuständig / Contact / Responsable : _____		
Tel.: _____	Fax.: _____	Datum / Date : _____
<input type="checkbox"/> Bestellung / Order / Commande	Nr. / No.: _____	<input type="checkbox"/> Anfrage / Quotation / Demande

Z 452 / ... / S

Auswerferhülse
Ejector sleeve
Ejecteur tubulaire

Mat.: WAS (≈ 1.2343)

gehärtet und nitriert / hardened and nitrided / trempé et nitruré
950 HV 0,3



In der Ebene ① ist die Koaxialitäts-Toleranz zu **A** max. 0,012 mm.
In der Ebene ② ist der Wert max. $0,012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

The concentricity tolerance in reference to **A** may have a max. deviation of 0.012 mm at plane ①.
The max. value at plane ② is calculated as following: $0.012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

Sur le plan ①, la tolérance de concentricité maximale à partir de **A** est de 0,012 mm.
Sur le plan ②, la valeur maximale est de $0,012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

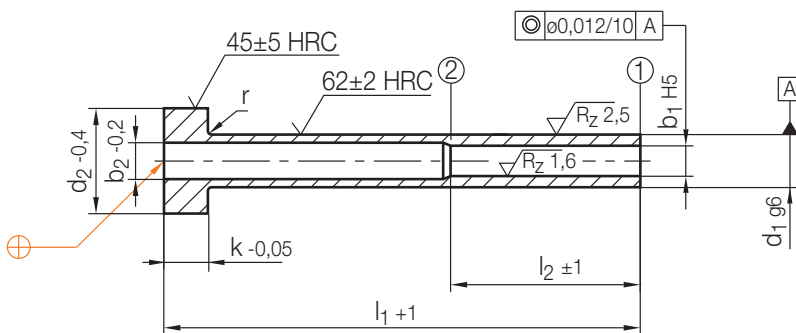
Stck. / Pc.	Typ	d ₁	b ₁	l ₁	S	l ₂	b ₂	k	d ₂	r
	Z 452 /	x	x	/	S					
	/	x	x	/	S					
	/	x	x	/	S					
	/	x	x	/	S					
	/	x	x	/	S					
	/	x	x	/	S					

Bemerkungen:

Bestellformular	Order form	Formulaire de commande
Firma / Company / Société: _____		
Zuständig / Contact / Responsable: _____		
Tel.: _____	Fax.: _____	Datum / Date: _____
<input type="checkbox"/> Bestellung / Order / Commande	Nr. / No.: _____	<input type="checkbox"/> Anfrage / Quotation / Demande

Z 453 / ... / S

Auswerferhülse
 Ejector sleeve
 Ejecteur tubulaire
 Mat.: WS (≈ 1.2516)
 gehärtet/hardened/trempé



In der Ebene ① ist die Koaxialitäts-Toleranz zu **A** max. 0,012 mm.
 In der Ebene ② ist der Wert max. $0,012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

The concentricity tolerance in reference to **A** may have a max. deviation of 0.012 mm at plane ①.

The max. value at plane ② is calculated as following: $0.012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

Sur le plan ①, la tolérance de concentricité maximale à partir de **A** est de 0,012 mm.

Sur le plan ②, la valeur maximale est de $0,012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

3

Stck. / Pc.	Typ	d ₁	b ₁	l ₁	S	l ₂	b ₂	k	d ₂	r
	Z 453 /	x	x	/	S					
	/	x	x	/	S					
	/	x	x	/	S					
	/	x	x	/	S					
	/	x	x	/	S					
	/	x	x	/	S					

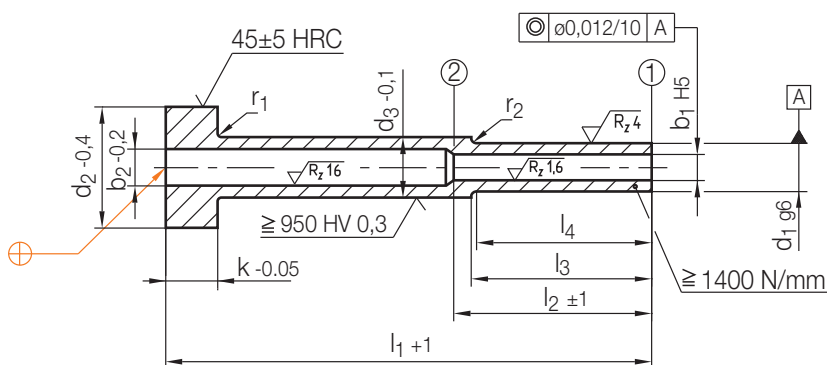
Bemerkungen:

Bestellformular	Order form	Formulaire de commande
Firma / Company / Société : _____		
Zuständig / Contact / Responsable : _____		
Tel.: _____	Fax.: _____	Datum / Date : _____
<input type="checkbox"/> Bestellung / Order / Commande	Nr. / No.: _____	<input type="checkbox"/> Anfrage / Quotation / Demande

Z 454 / ... / S

Auswerferhülse, abgesetzt
 Ejector sleeve, stepped
 Ejecteur tubulaire, épaulé

Mat.: WAS (≈ 1.2343)
 gehärtet und nitriert / hardened and nitrided / trempé et nituré



In der Ebene ① ist die Koaxialitäts-Toleranz zu **A** max. 0,012 mm.
 In der Ebene ② ist der Wert max. $0,012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

The concentricity tolerance in reference to **A** may have a max. deviation of 0.012 mm at plane ①.
 The max. value at plane ② is calculated as following: $0.012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

Sur le plan ①, la tolérance de concentricité maximale à partir de **A** est de 0,012 mm.

Sur le plan ②, la valeur maximale est de $0,012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

Stck. / Pc.	Typ	b ₁	l ₁	S	l ₃ ≧ l ₄			b ₂	k	d ₁	d ₂	d ₃	r ₁	r ₂
					l ₂	l ₃	l ₄							
	Z 454 /	x	/	S										
	/	x	/	S										
	/	x	/	S										
	/	x	/	S										
	/	x	/	S										
	/	x	/	S										

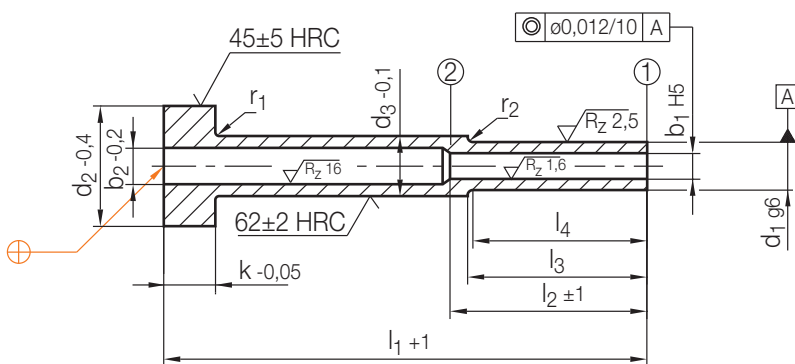
Bemerkungen:

Bestellformular	Order form	Formulaire de commande
Firma / Company / Société: _____		
Zuständig / Contact / Responsable: _____		
Tel.: _____	Fax.: _____	Datum / Date: _____
<input type="checkbox"/> Bestellung / Order / Commande	Nr. / No.: _____	<input type="checkbox"/> Anfrage / Quotation / Demande

Z 455 / ... / S

Auswerferhülse, abgesetzt
Ejector sleeve, stepped
Ejecteur tubulaire, épaulé

Mat.: WS (≈ 1.2516)
gehärtet/hardened/trempé



In der Ebene ① ist die Koaxialitäts-Toleranz zu \boxed{A} max. 0,012 mm.
In der Ebene ② ist der Wert max. $0,012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

The concentricity tolerance in reference to \boxed{A} may have a max. deviation of 0.012 mm at plane ①.

The max. value at plane ② is calculated as following: $0.012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

Sur le plan ①, la tolérance de concentricité maximale à partir de \boxed{A} est de 0,012 mm.

Sur le plan ②, la valeur maximale est de $0,012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

3

$$l_3 \cong l_4$$

Stck./Pc.	Typ	b ₁	l ₁	S	l ₂	l ₃	l ₄	b ₂	k	d ₁	d ₂	d ₃	r ₁	r ₂
	Z 455 /	x	/	S										
	/	x	/	S										
	/	x	/	S										
	/	x	/	S										
	/	x	/	S										
	/	x	/	S										

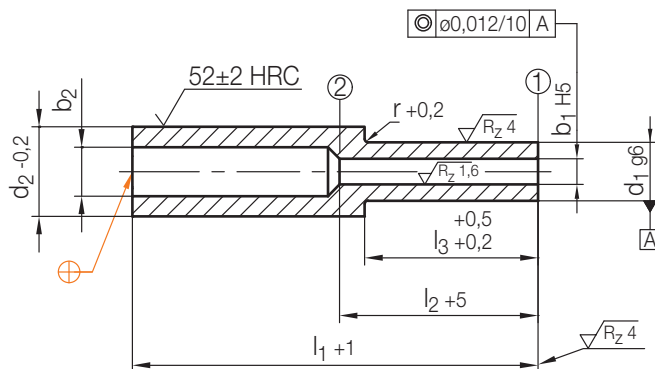
Bemerkungen:

Bestellformular	Order form	Formulaire de commande
Firma / Company / Société: _____		
Zuständig / Contact / Responsable: _____		
Tel.: _____	Fax.: _____	Datum / Date: _____
<input type="checkbox"/> Bestellung / Order / Commande	Nr. / No.: _____	<input type="checkbox"/> Anfrage / Quotation / Demande

Z 456 / ... / S

Verschleißhülse
Wear sleeve
Douille d'usure

Mat.: WAS (≈ 1.2343)
gehärtet / hardened / trempé



In der Ebene ① ist die Koaxialitäts-Toleranz zu $\square A$ max. 0,012 mm.
In der Ebene ② ist der Wert max. $0,012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

The concentricity tolerance in reference to $\square A$ may have a max. deviation of 0.012 mm at plane ①.

The max. value at plane ② is calculated as following: $0.012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

Sur le plan ①, la tolérance de concentricité maximale à partir de $\square A$ est de 0,012 mm.

Sur le plan ②, la valeur maximale est de $0,012 \cdot (l_2 \cdot 10^{-1})$.

Freibohrung $b_2 = (0,3 \text{ bis } 1,0) + b_1$.

Clearing hole $b_2 = (0,3 - 1,0) + b_1$.

Forage $b_2 = (0,3 \text{ à } 1,0) + b_1$.

3

Stck. / Pc.	Typ	d ₁	b ₁	l ₁	S	l ₂	b ₂	l ₃	d ₂	r
	Z 456 /	/	/	x	/ S					
	/	/	/	x	/ S					
	/	/	/	x	/ S					
	/	/	/	x	/ S					
	/	/	/	x	/ S					
	/	/	/	x	/ S					

Bemerkungen:
